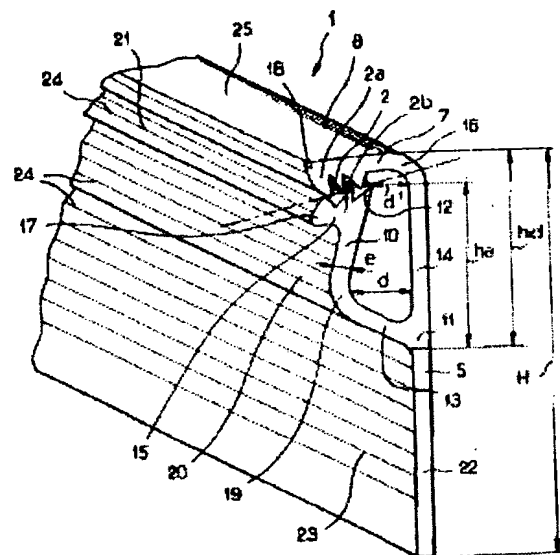


Profile strip for holding wall cladding

Patent number: FR2699209
Publication date: 1994-06-17
Inventor: JULES SWAL CLAUDE PAUL
Applicant: SWAL SARL (FR)
Classification:
- international: E04F19/06
- european: B44C7/02B, E04B9/30B
Application number: FR19920014979 19921211
Priority number(s): FR19920014979 19921211

Abstract of FR2699209

The strip has an insert (30, 31) for retention of the cladding on the outside (33) of the extension (7) opposite to the fixed clamping jaw (2a), so that the end (34) of the cladding emerging from the clamp is enclosed and can be retained and tensioned between the extension and a surface (13) running vertically to the surface (4) to be clad. The insert for retention of the cladding incorporates an elastic panel (30) for clamping the extending end of the cladding against the surface running vertically to that to be clad.



Data supplied from the *esp@cenet* database - Worldwide

①9 RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

①1 N° de publication :
(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

2 699 209

②1 N° d'enregistrement national :

92 14979

⑤1 Int Cl⁵ : E 04 F 19/06

⑫

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

②2 Date de dépôt : 11.12.92.

③0 Priorité :

④3 Date de la mise à disposition du public de la
demande : 17.06.94 Bulletin 94/24.

⑤6 Liste des documents cités dans le rapport de
recherche préliminaire : *Se reporter à la fin du
présent fascicule.*

⑥0 Références à d'autres documents nationaux
apparentés :

⑦1 Demandeur(s) : SWAL (SARL) — FR.

⑦2 Inventeur(s) : Swal Claude Paul Jules.

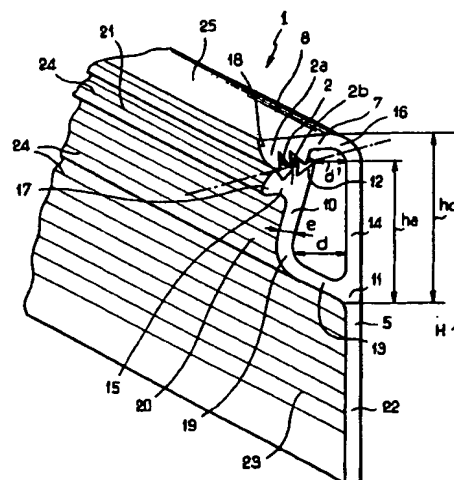
⑦3 Titulaire(s) :

⑦4 Mandataire : Bouju Derambure (Bugnion) S.A.

⑤4 Baguette profilée à pince de pose et de tension d'un revêtement souple.

⑤7 L'invention concerne une baguette profilée en chlorure de polyvinyle périphérique à pince de pose et de tension d'un revêtement souple sur une surface comprenant un dos (5) s'étendant parallèlement à cette surface, un prolongement (7) au dos (5) formant un mors fixe (2a), et une aile (10) s'écartant du dos à partir de sa ligne de jonction (11) dans le même sens que le prolongement (7) et s'étendant en regard du dos (5) pour former un mors mobile (2b), caractérisée en ce que la hauteur hors-tout ha de l'aile (10) entre sa ligne de jonction (11) et le mors mobile (2b) est inférieure à 15 mm.

Application à la pose et à la tension de revêtements souples tendus non collés muraux ou de plafond notamment en matière textile.



FR 2 699 209 - A1



**BAGUETTE PROFILEE A PINCE DE POSE ET DE TENSION D'UN
REVETEMENT SOUPLE**

L'invention concerne une baguette périphérique profilée en matière synthétique extrudée à pince de pose et de tension d'un revêtement souple tendu non collé recouvrant une surface, telle qu'un mur, un sol ou un plafond.

On connaît déjà une telle baguette qui comprend un dos en forme de bande plane continue s'étendant parallèlement à la surface à revêtir, un prolongement de l'extrémité périphérique du dos s'étendant au moins sensiblement à angle droit par rapport au dos pour former un mors fixe, et une aile s'écartant du dos à partir de sa ligne de jonction avec le dos dans le même sens que le prolongement, et s'étendant vers ledit prolongement en regard du dos, jusqu'à l'extrémité libre de cette aile qui forme un mors mobile en regard du mors fixe.

Le mors fixe et le mors mobile constituent ainsi une pince élastique dans laquelle il est aisé d'insérer le revêtement souple tel que du tissu grâce à une spatule.

Dans l'art antérieur, on a cherché à obtenir une bonne souplesse de l'aile pour permettre une insertion aisée du tissu dans la pince ainsi formée tout en limitant la course de déplacement du mors mobile par rapport au mors fixe afin d'assurer une bonne préhension du revêtement par la pince. Pour ce faire, les baguettes connues comportent une aile dont la hauteur hors-tout prise entre sa ligne de jonction avec le dos et le mors mobile est de l'ordre de 17 mm, et dont l'épaisseur est de l'ordre de ou inférieure à 1 mm. Pour limiter le déplacement du mors mobile, on prévoit néanmoins une cloison intermédiaire s'étendant à partir de la partie médiane de l'aile dont elle est solidaire, en direction du dos avec une certaine inclinaison vers le prolongement formant le mors fixe.

Cette cloison intermédiaire forme donc un appui qui limite la course du mors mobile en augmentant la rigidité en flexion de la partie extrême de l'aile portant ce mors mobile dès que la cloison intermédiaire vient en contact du
5 dos.

Néanmoins, l'inventeur a déterminé que cette hauteur relativement importante de l'aile risque d'affecter l'esthétique générale du revêtement, la baguette finissant par être visible par transparence à travers le revêtement
10 soit lors de son vieillissement soit lorsque le revêtement est plus ou moins transparent. Par ailleurs, il est également souhaitable de supprimer la cloison intermédiaire dont la forme et la longueur doivent être prévues avec une grande précision et qui grève le coût de fabrication de la
15 baguette, et même son efficacité compte tenu des tolérances insuffisantes rencontrées généralement dans les procédés de fabrication de telles baguettes par extrusion.

Egalement, l'inventeur a déterminé qu'il est souhaitable d'améliorer les caractéristiques mécaniques
20 d'une telle baguette en augmentant le serrage procuré par la pince sans affecter la facilité de la pose.

Pour ce faire, l'invention concerne une telle baguette périphérique profilée caractérisée en ce que la hauteur hors-tout ha de l'aile entre sa ligne de jonction
25 et le mors mobile est inférieure à 15 mm, et en ce que son épaisseur est supérieure à 1 mm. Et la baguette selon l'invention est exempte de cloison intermédiaire entre l'aile et le dos.

Selon l'invention, la hauteur hors-tout ha de l'aile
30 est comprise entre 10,5 mm et 13,5 mm, et notamment est de l'ordre de 12 mm. Et l'épaisseur de l'aile est comprise entre 1,15 mm et 1,45 mm, et est notamment de l'ordre de 1,3 mm.

Les essais réalisés ont démontré que ce compromis dimensionnel permet, contrairement à ce qui était jusqu'alors considéré, d'améliorer l'aspect esthétique général de la baguette, ses caractéristiques mécaniques de tenue et son prix de revient. En particulier, la hauteur de l'aile étant diminuée, la hauteur totale hors-tout de la baguette elle-même et de son dos peut également être diminuée.

Plus particulièrement et selon l'invention, la hauteur hors-tout h_d de la portion du dos s'étendant entre la ligne de jonction de l'aile et la ligne de jonction dudit prolongement formant le mors fixe est inférieure à 17 mm, peut être comprise entre 13,5 mm et 16,5 mm, et est notamment de l'ordre de 15 mm. Par ailleurs, selon l'invention, l'aile est écartée du dos d'une distance d comprise entre 4 et 6 mm, notamment de l'ordre de 5 mm.

Selon l'invention, l'aile s'écarte du dos à partir de sa ligne de jonction selon une direction au moins sensiblement perpendiculaire au dos, est recourbée vers ledit prolongement en se rapprochant du dos jusqu'à la base des dents du mors fixe, et comporte un retour d'aile formant le mors mobile s'écartant du dos en regard du mors fixe. L'aile affecte donc au moins sensiblement la forme d'un S inversé. Et selon l'invention, l'extrémité libre du retour d'aile est moins éloignée du dos que l'extrémité libre dudit prolongement. De plus, la portion courbe de l'aile entre sa ligne de jonction au dos et le retour d'aile est moins écartée du dos que l'extrémité du retour d'aile qui constitue donc la partie de l'aile la plus éloignée du dos.

Par ailleurs et selon l'invention, toute la surface externe de la baguette venant en regard du revêtement tendu est striée, les stries s'étendant parallèlement à la pince et ayant préférentiellement une hauteur inférieure à ou de

l'ordre de 0,1 mm. On évite ainsi grandement les effets de réflexion de lumière susceptibles d'être visibles par transparence à travers le revêtement tendu.

L'invention concerne également une baguette
5 comportant en combinaison tout ou partie des caractéristiques ci-dessus ou ci-après décrites.

D'autres caractéristiques et avantages de l'invention apparaîtront à la lecture de la description suivante qui se réfère aux figures annexées dans lesquelles :

10 - la figure 1 est une vue partielle en perspective d'une baguette selon l'invention

- la figure est une vue en section droite transversale d'une baguette selon l'invention utilisée pour recouvrir un mur d'un revêtement souple.

15 L'invention concerne une baguette 1 à pince 2 pour la pose et la tension d'un revêtement souple 3 tel qu'un tissu ou un revêtement synthétique de même nature, tendu non collé et recouvrant une surface 4 telle qu'un mur, un plafond, un sol ... La baguette 1 est une baguette
20 périphérique et est posée appliquée sur la surface 4 le long de toute sa périphérie. Une telle baguette 1 est généralement constituée d'un profilé en chlorure de polyvinyle extrudé.

Dans tout le texte le terme "hauteur" désigne la plus
25 grande dimension perpendiculaire à la direction longitudinale de la baguette 1.

La baguette 1 comprend un dos 5 formé d'une bande plane continue de hauteur constante s'étendant parallèlement à la surface 4. La face externe 6 du dos 5
30 est généralement appliquée contre la surface 4 et ce par collage et/ou clouage. La baguette 1 comprend également un prolongement 7 de l'extrémité périphérique 8 du dos 5. Ce prolongement 7 s'étend au moins sensiblement à angle droit par rapport au dos 5 pour former un mors fixe 2a dont les

dents 9a sont orientées vers le dos 5. Et la baguette 1 comporte en outre une aile 10 s'étendant à partir du dos 5 et s'écartant du dos 5 à partir de sa ligne de jonction 11 avec le dos 5, dans le même sens que ledit prolongement 7.

5 L'aile 10 s'étend vers le prolongement 7 en regard du dos 5 sur une certaine hauteur et jusqu'à l'extrémité libre 12 de cette aile 10 flexible élastiquement qui forme un mors mobile 2b s'étendant en regard du mors fixe 2a pour constituer la pince 2.

10 L'aile 10 s'écarte du dos 5 à partir de sa ligne de jonction 11 selon une direction au moins sensiblement perpendiculaire au dos 5. Dans le mode de réalisation représenté, cette direction est légèrement inclinée vers le prolongement 7, la base 13 de l'aile 10 étant formée d'une
15 bande continue formant un angle aigu avec la portion 14 du dos 5 en regard de l'aile 10. L'aile 10 est ensuite, c'est à dire à partir de l'extrémité de sa base 13 de jonction, recourbée vers le prolongement 7 en se rapprochant du dos 5 jusqu'à son extrémité libre 12 qui vient en regard des
20 dents 9a du mors fixe 2a les plus proches du dos 5. L'aile 10 comporte ensuite un retour d'aile 15 formant le mors mobile 2b et s'écartant du dos 5 en regard du mors fixe 2a. Le profil de l'aile 10 a donc sensiblement la forme générale d'un S inversé. Mais selon l'invention, la
25 baguette 1 est exempte de toute cloison intermédiaire entre l'aile 10 et le dos 5, c'est à dire entre la base 13 de l'aile 10 reliée au dos 5 par la ligne de jonction 11 et l'extrémité libre 12 de l'aile 10 formant le mors mobile 2b. L'aile 10 fléchit donc par rapport à sa base 13 et à sa
30 ligne de jonction 11 lors de l'insertion du revêtement dans la pince 2.

La face externe 6 du dos 5 orientée à l'opposé de l'aile 10 est au moins sensiblement plane pour pouvoir être

appliquée contre la surface 4 comme représenté à la figure 2.

Selon l'invention, la hauteur hors-tout ha de l'aile 10 entre sa ligne de jonction 11 avec le dos 5 et son extrémité libre 12 formant le mors mobile 2b est inférieure à 15 mm. Cette hauteur hors-tout ha de l'aile 10 peut être comprise entre 10,5 mm et 13,5 mm, et est notamment de l'ordre de 12 mm. De plus, l'épaisseur e de l'aile 10 c'est à dire l'épaisseur de la bande profilée de chlorure de polyvinyle formant cette aile 10, est supérieure à 1 mm. Cette épaisseur e de l'aile 10 peut être comprise entre 1,15 mm et 1,45 mm, et est notamment de l'ordre de 1,3 mm. Par ailleurs, la hauteur hors-tout hd de la portion 14 du dos 5 s'étendant entre la ligne de jonction 11 de l'aile 10 au dos 5, et la ligne de jonction 16 du prolongement 7 au dos 5 est inférieure à 17 mm. Cette hauteur hors-tout hd peut être comprise entre 13,5 mm et 16,5 mm, et est notamment de l'ordre de 15 mm.

L'aile 10 est écartée du dos 5 d'une distance maximum d prise entre les faces internes en regard de la portion 14 du dos 5 et de l'aile 10, qui est comprise entre 4 et 6 mm, notamment de l'ordre de 5 mm. Cette distance est maximum à l'extrémité de la base 13 de l'aile 10 à partir de laquelle celle-ci est recourbée pour s'étendre en direction du prolongement 7. A son extrémité libre 12, l'aile 10 est plus rapprochée de la portion 14 du dos 5. Et la distance minimum d' séparant l'aile 10 à son extrémité libre 12 du dos 5 est comprise entre 1,5 et 3,5 mm, et est notamment de l'ordre de 2 mm.

Par ailleurs, la hauteur totale H du dos 5 est supérieure au double de la hauteur hors-tout hd de la portion 14 du dos 5 en regard de l'aile 10. Cette hauteur totale H est comprise entre 30 et 35 mm, et est notamment de l'ordre de 32 mm. Par ailleurs, le dos 5 et le

prolongement 7 peuvent avoir au moins sensiblement la même épaisseur que l'aile 10.

Selon l'invention, l'extrémité libre 17 du retour d'aile 15 éloignée du dos 5 est moins éloignée de ce dos 5 que l'extrémité libre 18 du prolongement 7 éloignée du dos 5. Et la portion courbe 19 de l'aile 10 entre sa ligne de jonction 11 au dos 5 et le retour d'aile 15, qui est la portion de l'aile 10 qui est la plus écartée du dos 5, a sa face externe 20 qui est moins écartée du dos 5 que l'extrémité libre 17 du retour d'aile 15. Cette extrémité libre 17 du retour d'aile 15 constitue donc la partie de l'aile 10 qui est la plus éloignée du dos 5 et de la surface 4. Le revêtement 3 prend donc appui sur cette extrémité libre 17 comme représenté sur la figure 2 sans venir au contact de la face externe 20 de la portion courbe 19 de l'aile 10.

Par ailleurs et selon l'invention, toute la surface externe 20, 21, 23 de la baguette 1 venant en regard du revêtement tendu 3 est striée de stries 24 longitudinales s'étendant parallèlement à la pince 2. Les stries 24 ont une hauteur inférieure à ou de l'ordre de 0,1 mm, et ont pour effet d'éviter l'aspect brillant et réfléchissant de cette surface externe 20, 21, 23. De telles stries 24 sont prévues sur la face externe 20 de l'aile 19, et sur la face externe 21 de l'extrémité libre 17 du retour d'aile 15. De telles stries 24 peuvent également être prévues sur la face externe 23 de la portion 22 du dos 5 s'étendant au delà de la ligne de jonction 11 de l'aile 10 en prolongement de la portion 14 de dos 5 en regard de cette aile 10.

Les dents 9a du mors fixe 2a et les dents 9b du mors mobile 2b s'étendent globalement en regard les unes des autres selon une direction inclinée D faisant un angle α par rapport à la direction normale N au dos 5. Cette direction D s'éloigne de la face externe 25 du prolongement

7 qui est opposée aux dents 9a du mors fixe 2a en s'écartant du dos 5. Et l'angle α est compris entre 10° et 45° , notamment de l'ordre de 20° .

Les dimensions et les formes mentionnées ci-dessus
5 sont données en référence à la baguette 1 considérée au repos avant la pose comme représenté sur la figure 1.

La figure 2 représente la baguette utilisée pour réaliser un revêtement mural, par exemple en tissu. La baguette 1 est collée ou clouée par des clous 26 à la
10 portion périphérique du mur 4 jusqu'à venir en butée par son prolongement 7 contre une surface 27 perpendiculaire au mur 4, surface 27 qui peut être constituée du plafond ou d'un autre mur. Un molleton 28 est ensuite placé à recouvrement du mur 4 et de la portion libre 22 du dos 5.

15 La bordure extrême 29 du revêtement 3 est ensuite insérée dans la pince 2 élastique de l'extérieur grâce par exemple à une spatule ou à un couteau engagé entre les mors fixes 2a et mobiles 2b, le mors mobile 2b fléchissant élastiquement en direction du dos 5. Lors du retour du mors
20 mobile 2b à sa position de repos élastique, cette bordure 29 du revêtement 3 est coincée dans la pince 2 ce qui permet de tendre le revêtement 3. Comme on le voit, le revêtement 3 reste écarté de toute la baguette 1 à l'exception de l'extrémité libre 17 du retour d'aile 15.

25 Les essais réalisés avec une baguette 1 selon l'invention ont permis de constater qu'en fabriquant cette baguette 1 en chlorure de polyvinyle standard, ses caractéristiques mécaniques de fiabilité, longévité et ses caractéristiques esthétiques sont grandement améliorées par
30 rapport à l'art antérieur. De plus, son coût de fabrication est réduit.

L'invention est applicable pour permettre au public non spécialisé et non professionnel de poser et de tendre des revêtements souples tendus non collés tels que des

revêtements muraux ou de plafond en matière textile ou synthétique.

REVENDEICATIONS

1. Baguette périphérique profilée en matière synthétique à pince de pose et de tension d'un revêtement souple recouvrant une surface, comprenant un dos (5) s'étendant parallèlement à cette surface, un prolongement (7) de l'extrémité périphérique (8) du dos (5) s'étendant au moins sensiblement à angle droit par rapport au dos (5) pour former un mors fixe (2a), et une aile (10) s'écartant du dos (5) à partir de sa ligne de jonction (11) avec le dos (5) dans le même sens que le prolongement (7), et s'étendant vers le prolongement (7), en regard du dos (5), jusqu'à son extrémité libre (12) qui forme un mors mobile (2b) jouxtant le mors fixe (2a) caractérisée en ce que la hauteur hors-tout (ha) de l'aile (10) entre sa ligne de jonction (11) et le mors mobile (2b) est inférieure à 15 mm.

2. Baguette selon la revendication 1 caractérisée en ce qu'elle est exempte de cloison intermédiaire entre l'aile (10) et le dos (5).

3. Baguette selon l'une des revendications 1 et 2 caractérisée en ce que la hauteur hors-tout (ha) de l'aile (10) est comprise entre 10,5 mm et 13,5 mm, notamment de l'ordre de 12 mm.

4. Baguette selon l'une des revendications 1 à 3 caractérisée en ce que l'épaisseur (e) de l'aile (10) est supérieure à 1 mm.

5. Baguette selon la revendication 4 caractérisée en ce que l'épaisseur (e) de l'aile (10) est comprise entre 1,15 mm et 1,45 mm, notamment est de l'ordre de 1,3 mm.

6. Baguette selon l'une des revendications 1 à 5 caractérisée en ce que la hauteur hors-tout (hd) de la portion (14) du dos (5) s'étendant entre la ligne de jonction (11) de l'aile (10) et la ligne de jonction (16) du prolongement (7) est inférieure à 17 mm.

7. Baguette selon la revendication 6 caractérisée en ce que la hauteur hors-tout (hd) de la portion (14) s'étendant entre la ligne de jonction (11) de l'aile (10) et la ligne de jonction (16) du prolongement (7) est comprise entre 13,5 mm et 16,5 mm, notamment de l'ordre de 15 mm.

8. Baguette selon l'une des revendications 1 à 7 caractérisée en ce que l'aile (10) est écartée du dos (5) d'une distance maximum (d) comprise entre 4 et 6 mm, notamment de l'ordre de 5 mm.

9. Baguette selon l'une des revendications 1 à 8 caractérisée en ce que l'aile (10) s'écarte du dos (5) à partir de sa ligne de jonction (11) selon une direction au moins sensiblement perpendiculaire au dos (5), est recourbée vers le prolongement (7) en se rapprochant du dos (5) jusqu'à son extrémité libre (12) qui vient en regard des dents (9a) du mors fixe (2a), et comporte un retour d'aile (15) formant le mors mobile (2b) s'écartant du dos (5) en regard du mors fixe (2a), et en ce que l'extrémité libre (17) du retour d'aile (15) est moins éloignée du dos (5) que l'extrémité libre (18) du prolongement (7).

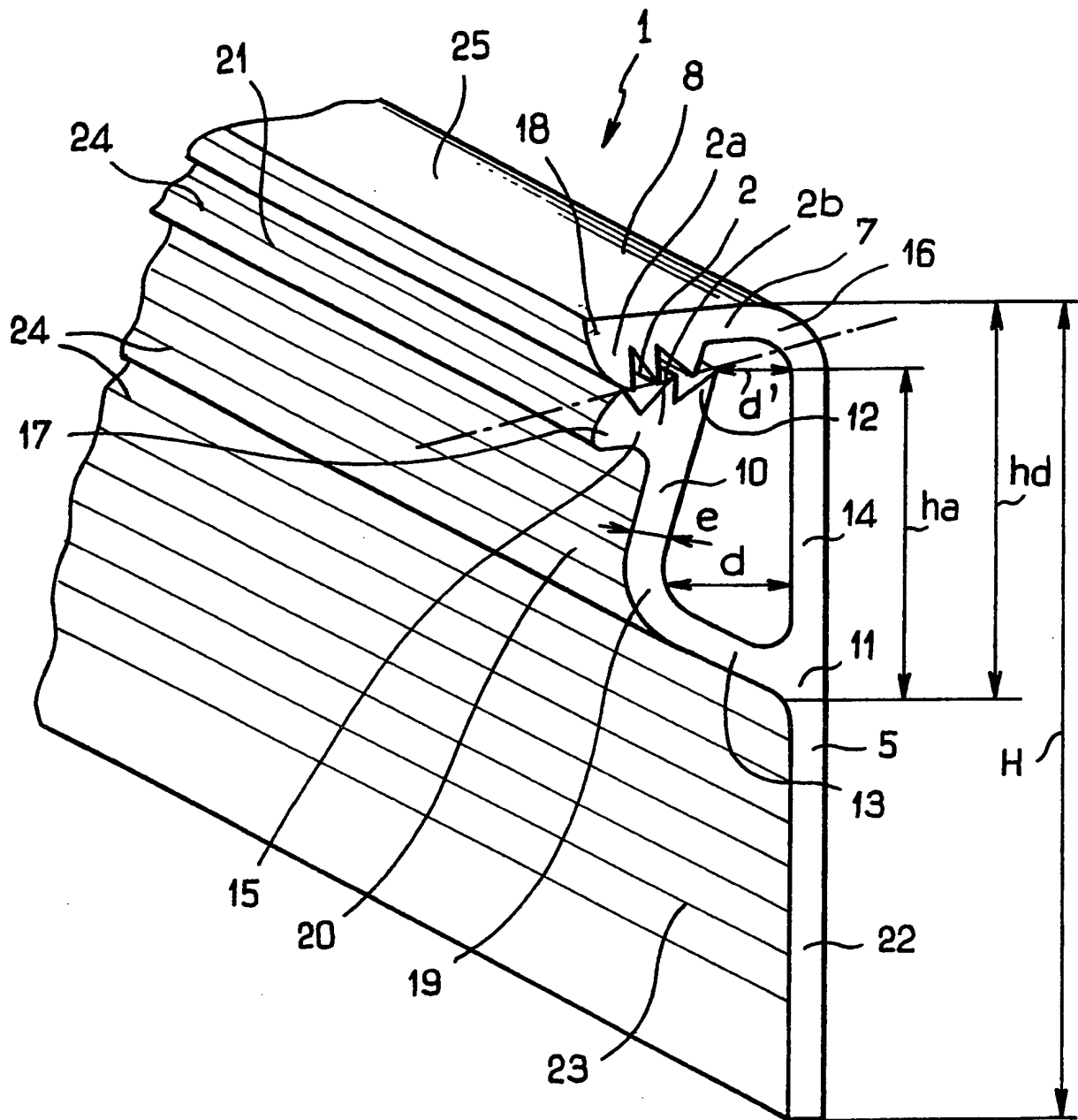
10. Baguette selon la revendication 9 caractérisée en ce que la portion courbe (19) de l'aile (10) entre sa ligne de jonction (11) au dos (5) et le retour d'aile (15) est moins écartée du dos (5) que l'extrémité libre (17) du retour d'aile (15) qui constitue donc la partie de l'aile (10) la plus éloignée du dos (5).

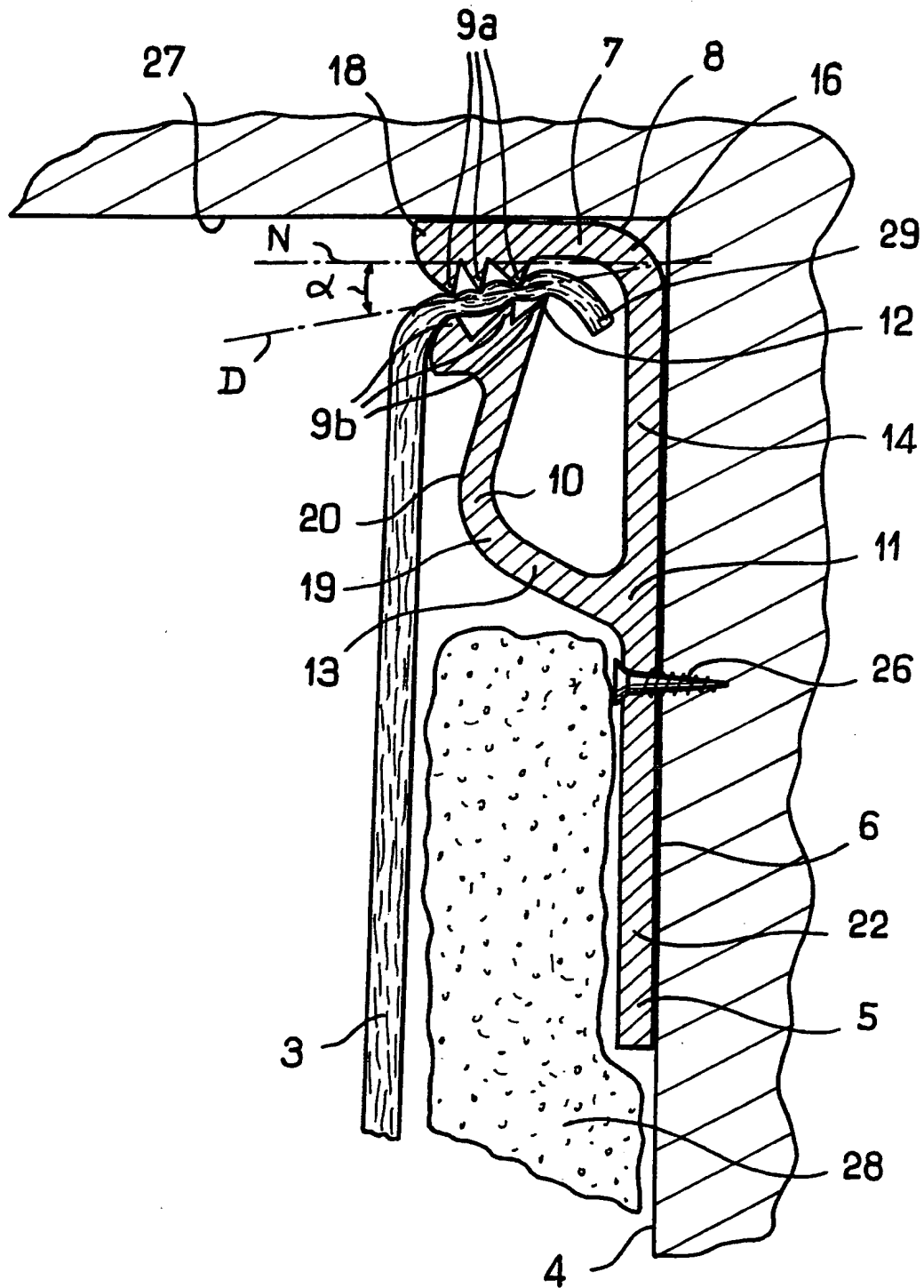
11. Baguette selon l'une des revendications 1 à 10 caractérisée en ce que les dents (9a, 9b) du mors fixe (2a) et du mors mobile (2b) s'étendent en regard les unes aux autres selon une direction inclinée (D) faisant un angle (α) compris entre 10° et 45° notamment de l'ordre de 20° par rapport à la direction normale (N) au dos (5), cette

direction (D) s'éloignant de la face externe opposée (25) du prolongement (7) en s'écartant du dos (5).

12. Baguette selon l'une des revendications 1 à 11 caractérisée en ce que toute sa surface externe (20, 21,
5 23) venant en regard du revêtement tendu (3) est striée.

13. Baguette selon la revendication 12 caractérisée en ce que les stries (24) s'étendent parallèlement à la pince (2).

FIG. 1

FIG. 2

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS		Revendications concernées de la demande examinée
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	
X A	FR-A-2 649 433 (AVILOFF) * page 3, ligne 16 - page 5, ligne 25; figures * ----	1,3-8,11 2,9,10, 12,13
X A	FR-A-2 349 463 (BASLOW) * page 8, ligne 23 - ligne 35; figures 4-8,14 * ----	1-8,11 9,10,12, 13
A	US-A-4 197 686 (BASLOW) * abrégé; figures * ----	1-13
A	US-A-4 676 016 (PHILLIPS ET AL.) * abrégé; figures * ----	1-13
A	FR-A-2 384 144 (APLIX) * page 2, ligne 23 - page 3, ligne 12; figures * ----	1-13
A	FR-A-2 597 906 (BOUETIER) * page 7, ligne 31 - ligne 36; figure 5 * -----	12,13
		DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int. Cl.5)
		E04B B44C
Date d'achèvement de la recherche 06 AOUT 1993		Examinateur RIGHETTI R.
<p>CATÉGORIE DES DOCUMENTS CITÉS</p> <p>X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : pertinent à l'encontre d'au moins une revendication ou arrière-plan technologique général O : divulgation non-écrite P : document intercalaire</p> <p>T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet bénéficiant d'une date antérieure à la date de dépôt et qui n'a été publié qu'à cette date de dépôt ou qu'à une date postérieure. D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant</p>		